

### INFORMATION GÉNÉRALE

Le 8-114 Scratch Resistant Fast Repair Clear est un vernis transparent polyuréthane à séchage rapide, résistant aux rayures. Ce vernis transparent s'applique mouillé sur mouillé ; aucun temps d'évaporation n'est requis entre les couches. Offre une résistance supérieure aux rayures en cas de lavage auto à rouleaux, par exemple. Le vernis transparent présente également un temps de séchage court à 20 °C et un temps de séchage très court à 40-60 °C par rapport aux vernis transparents conventionnels. Très facile d'utilisation, avec une qualité de finition remarquable, un écoulement et un nivellement supérieurs. À appliquer sur le MM 900 - 9999 WaterBase 900<sup>+</sup> Series et le MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series, adapté aux voitures de tourisme.

### RAPPORT DE MÉLANGE



5 : 1 Vernis : HS420 Durcisseur

### REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26
Haute efficacité	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26

### APPLICATION



2 couches 35 - 45 µm (1,4-1,8 mil)

**Pas d'évaporation entre les couches, appliquer deux couches humides complètes**

### TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SECHAGE AIR 20 °C / 68 °F	SECHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	-	Temps d'évaporation	-
Hors poussière	20 - 25 minutes	Hors poussière	-
Manipulable	45 - 75 minutes	Manipulable	3 - 5 minutes
Prêt à cacher	-	Prêt à cacher	Après refroidissement
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer	Après refroidissement
Prêt à polir	60 - 90 minutes	Prêt à polir	Après refroidissement



**Aucun temps d'évaporation. Tous les temps de séchage sont indiqués en supposant que le mode d'application et les conditions en cabine de pulvérisation sont respectés et se réfèrent au temps une fois la température du support atteinte.**

### SUPPORT



MM 900 - 9999 WaterBase 900<sup>+</sup> Series et MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series.

**La base doit être complètement sèche.**

### VIE EN POT À 20°C (68°F)



60 minutes

### COMPOSANTS



8-430 HS420 Hardener Very Fast  
8-440 HS420 Hardener Fast  
8-450 HS420 Hardener Medium  
8-460 HS420 Hardener Slow  
47-91 Spot Repair Thinner  
1-231 Fade-Out Thinner

**Aucun diluant nécessaire.**

### ADDITIFS



-

### PRÉPARATION DE SURFACE



-

**Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.**



### COUCHE SUIVANTE



-

### SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	4 min. 50°C
Cuisson complète	10 min. 65°C
Voir les informations du fabricant IR	

## DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(e)(840)510	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIIB/e. Finitions spéciales - Tous types. Valeurs limites UE : 840 g/L (2007). Ce produit contient au maximum 510 g/L COV.	
Base Chimique	2K Finition polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RT5) (s)	12 - 14 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (kg/l)	0.978
	Point Éclair en Vase Clos	15°C / 57°F
	Pourcentage de matières solides	35.3
	Rendement	7.1 m <sup>2</sup> /L/50 µm 385 ft <sup>2</sup> /Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

**Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant:**

[SDS DeBeer](#)

## NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES

